

7. SONDERAUSSTATTUNGEN

Der XAS36 Yd(G) kann mit den nachfolgenden Sonderausstattungen geliefert werden:

- Untergestell mit verstellbarer Zugstange (keine Bremsen), Straßenbeschilderung, verstärkten Autoreifen, Kotflügeln und Stütze.
- Untergestell mit fester, schräger Zugstange (mit oder ohne Bremsen), Straßenbeschilderung, verstärkten Autoreifen, Kotflügeln und Stütze.
- Aufhängevorrichtung
- Zugöse DIN
- Zugöse Atlas Copco
- Zugöse ITA
- Kugelpkupplung
- Zugöse GB
- 50 mm schwenkbare Zugöse
- Schlauchhaspel
- Diebstahlsicherung
- Montageschutz
- Sicherheitskette
- Unterlegekeile
- Rückschlagventil
- Einfacher Werkzeugkasten (nicht verfügbar für XAS36 YdG)
- Werkzeug-Schmiervorrichtung
- Kundenfarbe

8. TECHNISCHE DATEN

8.1 TECHNISCHE DATEN KOMPRESSOR/MOTOR/AGGREGAT

<i>Bezugswerte</i>	Absoluter Lufteintrittsdruck	1 bar
	Lufteintrittstemperatur	20 °C
	Relative Luftfeuchtigkeit	0 %
	Normaler effektiver Betriebsdruck	7 bar
<i>Kompressor</i>	Maximaler (Entlastungs-) Druck	8,2-8,7 bar
	Normaler Betriebsdruck (1)	7 bar
	Minimaler Betriebsdruck	4 bar
	Volumenstrom (normaler Betriebsdruck und Volllastdrehzahl)	34 l/s
	Füllkapazität des Ölsystems	4,5 l
<i>Motor</i>	Typ YANMAR Diesel (wassergekühlt)	3TNE68
	Volllastdrehzahl	3600 U/min
	Minimale Drehzahl (Leerlaufdrehzahl)	2400 U/min
	Batterie	12 V - 44 Ah
	Füllkapazität Ölsystem, erste Füllung	3,5 l
	Füllkapazität Kraftstoffbehälter	29 l
<i>Generator</i>	Füllkapazität Kühlsystem	4,5 l
	(nicht verfügbar für XAS36 Yd)	
	Netzanschluss 110 V / 50 Hz	4 kVA
	Nennstrom	32 A
	Leistungsfaktor	1
<i>Aggregat</i>	Anschlüsse	16/32 A
	Luftauslassventil	2 x 3/4"
	Maximale Umgebungstemperatur	45 °C
	Schalldruckpegel nach ISO 2151 (2)	72 dB(A)
	Schalldruckpegel nach 84/533/EWG	100 dB(A)
	Maximale Schleppgeschwindigkeit (3)	100 km/h
	Reifengröße	155/80 R13 79T 145/80 R13 75T 135/80 R13 70T
	Effektiver Reifendruck	2,2 bar

(1) Gültig bis zu einer Höhe von 1000 Meter. Für den Betrieb in größeren Höhen und bei extremen Umgebungsbedingungen, Kontakt mit Atlas Copco aufnehmen.

(2) Gemessen auf freiem Feld in einem Abstand von 7 m.

(3) Falls nicht durch örtliche Vorschriften beschränkt.

Abmessungen (L x B x H):

Aggregat mit nichtverstellbarer Zugstange und Zugöse (GB 50 mm):
2753 x 1280 x 1145 (mm)

Aggregat mit nichtverstellbarer Zugstange und Zugöse (AC):
2470 x 1280 x 1145 (mm)

Aggregat mit verstellbarer Zugstange:
2855 x 1280 x 1145 (mm)

Nettogewicht (trocken):

Aggregat mit nichtverstellbarer Zugstange und Bremsen: 445 kg (*)

Aggregat mit nichtverstellbarer Zugstange: 425 kg (*)

Aggregat mit verstellbarer Zugstange: 435 kg (*)

(*) Aggregat mit Generator: + ±50 kg
(gilt nicht für XAS36 Yd)